

ПАСПОРТ МАТЕРИАЛА

2.704.0490

SELEMIX 2K ЦИНКНАПОЛНЕННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

2.704.0490 - это 2К цинконаполненный эпоксидный грунт серого/ красноватого оттенка. Высокое содержание цинка дает хорошую катодную защиту, даже в том случае если окрашенная поверхность повреждена, так как он сочетает в себе прочность эпоксидов и превосходные защитные свойства цинка.

Грунт применяется в системе Selemix, он обеспечивает хорошие защитные свойства в широком диапазоне агрессивных сред. С внешним покрытием он выдерживает воздействие воды, растворителей, химических веществ и нефтепродуктов.

Рекомендуется использовать на металлоконструкциях, трубах, внешних поверхностях резервуаров.

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА

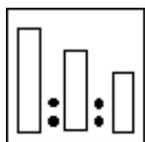


Для лучших результатов грунт должен быть нанесен на:-
Сталь – дробеструй в соответствии с ISO 8501-1 SA 2.5 or SSPC – SP6 Blast до достижения профиля 35 – 65 мкм (1.5 – 2.5 mils). Очистить поверхность от остатков образива и обеспылить.

Нанести 2.704.0490 быстро, как только возможно, на подготовленную поверхность во избежание ее загрязнения. Не оставлять подготовленную поверхность на длительный срок.

РУКОВОДСТВО ПО НАНЕСЕНИЮ

Тщательно перемешайте грунт перед добавлением отвердителя



Пропорции смешения:

*Грунт 2.704.0490:
отвердитель 1.959.4050:*

Разбавитель 1.911.4410

Разбавитель 1.911.4400

Срок годности 20°C:



Сопло:

Давление распыления

Число слоев

БЕЗВОЗДУШНОЕ НАНЕСЕНИЕ

По объему

4

1

10% максимум

Может быть использован как альтернатива.

4 ч

17 – 23 (безвоздушное)

140 бар минимум

1 - 2



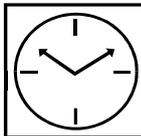
Нанесение стандартным оборудованием

Данный материал может быть нанесен стандартным оборудованием при добавлении 10 – 15% разбавителя 1-410. Сопло 2-2,2 мм, давление 3-4 бар.



Нанесение кистью или валиком

Пригодно исключительно для маленьких площадей



Время сушки при 20°C для 75мкм сухой пленки:

До отлипа:

3 ч

Минимальное время перекрывания при 20°C:

4 ч

Минимальное время перекрывания при 40°C:

2 ч

Толщина пленки:

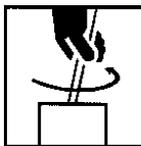
75 мкм

150 мкм максимум

Время сушки зависит от температуры воздуха и стали, толщины пленки, вентиляции и других факторов. Время сушки пропорционально короче при повышенных и дольше при низких температурах.

Смешение и процедура нанесения

Важно тщательно следовать данной процедуре



1. Тщательно промыть оборудование для нанесения соответствующим растворителем
2. Перемешать грунт механической мешалкой до гомогенного состояния.
3. Добавить отвердитель в грунт и продолжать перемешивать не менее 5 мин.
4. Пропустить через 60 mesh фильтр для предотвращения забивки оборудования.
5. Добавление разбавителя не рекомендуется для безвоздушного нанесения. Перемешивать продукт при нанесении и поддерживать гомогенность материала. Перекрывать каждый проход на 50% во избежание появления непрокрасов, пузырей и т.п.
6. Дважды окрасить все сварные соединения, острые кромки и углы, болты, гайки и т.п.
7. Нанесение 120 мкм мокрой пленки дает 75 мкм сухой. Избегайте избыточную толщину, которая может привести к снижению когезионной прочности.
8. Проверить толщину пленки, при необходимости нанести дополнительно количество материала.
9. Очистить оборудование немедленно после использования или же в конце каждого рабочего дня.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<i>Теоретический расход:</i>	8,8 м ² /л @ 75 км
<i>Объемное содержание нелетучих веществ</i>	66%
<i>Вес % цинка в сухой пленке</i>	81%
<i>Плотность:</i>	2.8 кг/л (смесь)
<i>Термостойкость:</i>	205°C
<i>Температура вспышки:</i>	Оба грунт и отвердитель > 30°C

ДАЛЬНЕЙШЕЕ ПОКРЫТИЕ

Selemix эпоксидные грунты в качестве промежуточного слоя с последующим нанесением любых ПУР и Акриловых эмалей.

Selemix ПУР и Акриловые эмали.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

This product is for professional use only.

The information given in this sheet is for guidance only. Any person using the product without first making further enquiries as to the stability of the product for the intended purpose does so at his own risk and we can accept no liability for the performance of the product or for any loss or damage (other than death or personal injury resulting from our negligence) arising out of such use. The information contained in this sheet is liable to modification from time to time in the light of our experience and our policy of continuous product development. Drying times quoted are average times at 20°C. Film thickness, humidity and shop temperature can all affect drying times.

SELEMIX SYSTEM is a brand of PPG Group.

PPG Industries (UK) Ltd, Auto refinish, Customers Service and Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk, IP14 2AD, England, Tel : 01449 771775, Fax : 01449 771547